



艶を足すのではなく、隠ぺい物を減らし、リアルな研磨へ。

# DUAL-MA SYSTEM

HP-BALANCE / HP-resin / MASTER COAT PRIMER

研磨・塗膜整形・プライマーコートを、  
ひとつの思想でつなぐプロフェッショナルライン。

塗装状態、ポリッシャー、パフの組み合わせに向き合いながら、磨きの「見せかけ」ではなく、仕上がりの再現性を追求します。

CUT

BALANCE

FINISH

RESIN

PRIME



## SYSTEM MAP



用途ごとの役割を整理した、DUAL-MA SYSTEM の基本フロー。

01

### HP-BALANCE 119

P500 - P2000

深い傷・クレーター・ハードスクラッチ

CUT

02

### HP-BALANCE 69

P1200 - P3000

国産標準塗装の初期磨きから仕上げ

BALANCE

03

### HP-BALANCE 39

P3000 - P8000

目が出にくい、ナチュラルな最終仕上げ

FINISH

04

### HP-resin

300ml

研磨と塗膜整形を両立するレジン仕上げ

RESIN

05

### MASTER COAT PRIMER

500ml / 4L

脱脂・最終仕上げ・コーティング前の密着ベース

PRIME

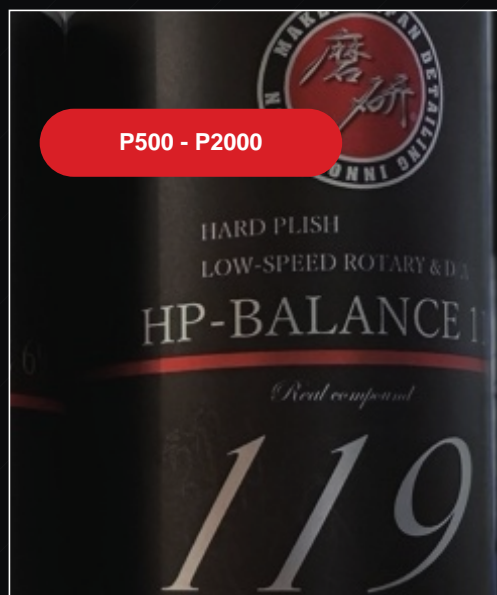
研磨番手は目安です。塗装状態、使用するポリッシャーの種類・回転・振り幅、バフの組み合わせにより仕上がりは変化します。



CUT / LOW-SPEED ROTARY & D/A

# HP-BALANCE 119

低速でもキレル。深い傷に、熱を上げにくいハード研磨。



大きすぎない砥粒設計で、研磨粒子の強さを活かしたハード研磨用コンパウンド。欧州車、クレーター、ハードスクラッチなど、しっかり切削したい場面を想定しています。

## 低速で作業するためのポイント

- POINT 1 切削力の立ち上がりが早く、低速回転でもキレを出しやすい。
- POINT 2 研磨熱の上昇を抑えながら、研磨スピードを意識した作業へ。
- POINT 3 クレーターの陥没角を整える作業に

GRIT RANGE

P500 - P2000

SIZE

300ml / 2L

MAIN TOOL

低速回転シングル / ダブルアクション / ギアアクション

TARGET

欧州車・クレーター・ハードスクラッチ

NEXT STEP

ダブルアクションで次工程の目消しへ

ペーパー目の対応範囲は目安です。塗装状態・パフ・ポリッシャーとの組み合わせにより、切削力と仕上がりは変化します。



BALANCE / STANDARD

# HP-BALANCE 69

まずはこれから。国産スタンダード塗装の基準になる一本。



国産のスタンダードな塗装に、初期研磨から仕上げまでマッチするスタンダード品。粒径、潤滑、粘性のバランスを整え、水っぽさがありながら絡みを抑えた扱いやすさを目指して

## 推奨する組み合わせの考え方

- PAD スーパーロングウールパフ / ナノクリームパフ / ホワイトウレタンパフ
- ORBIT 3mm / 6mm / 12mm / 15mm / 21mm
- TUNING ダブルアクションの振り幅や回転パワーにより、研磨性能を調整。

### FOR

初期研磨から仕上げまで

国産の標準的な塗装に使いやすい、最初の一本として。

### FINISH

隠ぺい物に頼らない

その場限りの艶ではなく、リアルな研磨の方向性を維持。

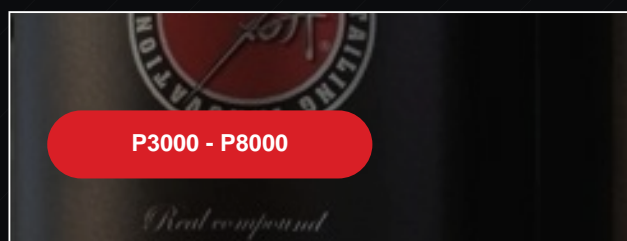
研磨番手は目安です。仕上がりは塗装の硬さ・状態、機械のストローク、回転、パフの組み合わせにより変化します。



FINISH / BLACK CARBON

# HP-BALANCE 39

目が出にくい。ナチュラルな艶へ導く、ピュアな仕上げ。



研磨剤なのに、砥粒を極限まで落とし込んだ「目が出にくい」ナチュラルな仕上げを目的としたコンパウンド。柔らかめの塗装など、ミドル研磨から仕上げまでの安定した着地を目指します。

01

## 微細な粒子設計

細かい粒子感を狙い、自然な仕上がりに。

02

## BLACK CARBON

配合量の調整により、今まで作業しづらかった場面の安定感を目指す。

03

## ORBIT TUNING

3 / 12 / 15 / 21mm のオービットとパフで、研磨性能を調整。

GRIT RANGE

P3000 - P8000

SIZE

300ml / 2L

BEST FOR

柔らかめ塗装のミドル研磨 - 最終仕上げ

ORBIT

3mm / 12mm / 15mm / 21mm

研磨番手は目安です。使用するパフ・ポリッシャーと塗装状態によって、切削感・仕上がりは変化します。



RESIN / POLISH + FILM SHAPING

## MAKEN HP-resin

初期研磨から仕上げまで。バフを変えるだけで、研磨と塗膜整形へ。



ロングウールバフを使った研磨から、塗膜の整形膜仕上げまで。軽度のウォータースポットや洗車傷を除去する研磨力と、硬化型レジンを組み合わせた設計です。

### HP-resin が目指すこと

- POLISH 研磨剤としての働きと、塗膜整形をひとつの工程に。
- FILM レジン成分による膜厚感・密着性・撥水性（疎水性）を意識。
- ADJUST バフや回転効率で、研ぐ / 目消しを調整。
- TARGET ボディー、ピアノブラックピラー、ヘッドライト、プラスチック。

### APPLICATION IDEA

研磨一発仕上げにも、コーティング前の下地整えにも。

施工後は、定期的なメンテナンス時の傷除去や部分修正にも使いやすく、手磨きではマイクロファイバーやクロスのか加減によって、傷取りから仕上げまでの調整が可能です。

使用時の熱量・塗装状態・バフおよび機材との組み合わせで、研磨性・仕上がりは変化します。



PRIME / WATER-BASED QUICK DRY

# MASTER COAT PRIMER

コンパウンド後の脱脂・最終仕上げ・密着ベースを、1本で。



コンパウンド後の脱脂や最終仕上げに使う、水性・速乾マルチコート。コーティング前の密着ベースを整える目的で設計しています。

薄く、速く、次工程のために。

- **GRAPHENE** 緻密な架橋結合により、極薄皮膜の高い光沢感を目指す。
- **ADHESION** アンダーコート・トップコートの密着と耐久性を支えるベースに。
- **QUICK DRY** 超速乾で拭き取りを短縮し、不要な拭き取りによるキズを抑制。

## USE POSITION

01

### COMPOUND

研磨後の余分な油分・汚れを整える

02

### PRIMER

密着ベースとして薄く仕込む

03

### COATING

アンダー / トップコートへつなぐ

コーティング剤・塗装状態との相性および施工手順は、対象製品の仕様に準じてください。

# DUAL-MA SYSTEM

REAL POLISH. REAL FINISH.

美しさの本質を極める。

現場で磨き、検証し、積み上げた答えを製品へ。

DUAL-MA SYSTEM は、研磨のプロセスと塗膜の仕上がりを、よりシンプルに、より確かに整えます。

## PRODUCT LINE

HP-BALANCE 119

HARD CUT

HP-BALANCE 69

STANDARD

HP-BALANCE 39

BLACK CARBON FINISH

HP-resin

RESIN POLISH + FILM SHAPING

MASTER COAT PRIMER

QUICK DRY PRIME

販売店・施工店様へ 仕様・使用方法・導入については、MAKEN までお問い合わせください。